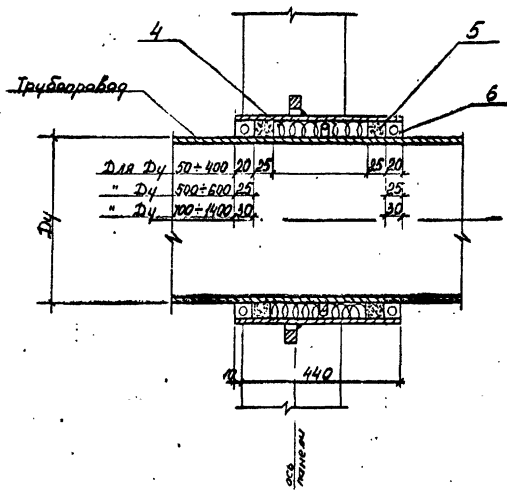
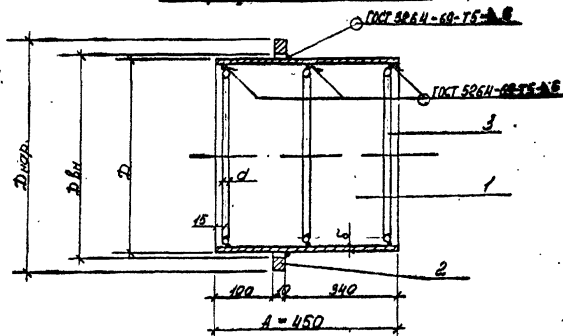


Узел установки сальника



Корпус сальника



1. Сальники разработаны применительно к сериям 3.006-2 ГОСТой СССР.
2. Корпус сальника (для предохранения от смещения) приварить к вертикальной и горизонтальной арматуре.
3. Закрепку сальника производить в соответствии с инструкцией ИЧЧ-55, СНИП II-30-74, СНИП II-29-78 от МХП.
4. Набивку производить пеньковой пряжей, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора.
5. Зачеканку производить цементо-цементным раствором, состоящим из 70% цементной марки 400 (ГОСТ 10178-76) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 12871-67), с добавкой боры в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть разлущено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения борой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение борой асбестоцементной смеси производить непосредственно перед употреблением в дело.
6. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума БН-П (ГОСТ 6617-76) и 30% порошка из асбестового волокна.
7. Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 3487-75).
8. Трубы $D_{вн} = 153, 219, 426$ приняты по ГОСТ 10704-78 группы Д, трубы $D_{вн} = 273, 377, 530, 720$ по ГОСТ 8698-74 группы Г, трубы $D_{вн} = 820, 1520$ по ГОСТ 5681-57.
9. Сальники для тепловых сетей смотри лист 7.
10. Спецификацию на 1 сальник см. лист 10.

- поз. 1 труба
- поз. 2 кольцо
- поз. 3 крышка
- поз. 4 набивка

- поз. 5 зачеканка
- поз. 6 затворка

КЛ 1980	Размеры на тепловых сетях Материалы для проектирования.	СЕРИЯ 3.903 МЛ.13
	Сальники для инженерных сетей.	ВЫПУСК 0-1 ЛИСТ 9

Спецификация на 1 сальник.

Условный проход Ду	Корпус сальника										Масса корпуса с сальником, кг	ноу-бло	защелочник	защелочка	Ду
	Труба			Кольцо			Крыг								
	ГОСТ см. пункт 8			Сталь прокатн. ГОСТ 1903-74			Сталь горячекатан. круглая ГОСТ 2590-74								
	поз. 1		поз. 2		поз. 3		поз. 3		поз. 3						
Д мм	δ мм	А мм	Масса кг	Диаметр мм	Д.вн. мм	Масса кг	d мм	в пров. втул. мм	Кал. шт.	Масса кг	Масса, кг				
50	159	4,5	7,7	226	161	1,5	6	350		0,2	9,4	1,2	1,0	0,5	50
80	159	4,5	7,7	226	161	1,5	6	380		0,3	9,5	0,8	1,0	0,5	80
100	159	4,5	7,7	226	161	1,5	6	410		0,3	9,5	0,6	1,0	0,5	100
125	219	4,5	10,7	287	222	1,9	6	570		0,4	13,0	1,4	1,3	0,7	125
150	273	5	15,1	341	276	2,5	10	690		1,3	18,9	2,3	1,5	0,8	150
200	325	6	21,6	393	328	2,9	10	850		1,6	26,1	2,6	2,8	1,0	200
250	377	6	25,1	445	380	3,3	10	1010		1,9	30,3	2,9	2,8	1,0	250
300	428	6	32,5	494	423	3,7	16	1170	3	5,5	41,7	3,2	2,8	1,0	300
350	530	6	35,4	598	533	4,5	16	1390		6,6	46,5	5,1	4,2	1,4	350
400	530	6	35,4	598	533	4,5	16	1480		7,0	46,9	4,2	4,2	1,4	400
500	630	6	42,2	733	633	5,5	16	1790		8,5	59,2	4,8	4,7	5,0	500
600	720	6	48,2	823	723	6,6	16	2080		9,8	67,6	4,9	5,3	5,3	600
700	820	6	54,5	923	823	10,8	16	2390		11,3	76,6	6,1	6,2	8,9	700
800	920	6	61,1	1023	923	12,1	16	2700		12,8	86,0	7,0	7,1	10,0	800
900	1020	6	67,9	1123	1023	12,9	16	3020		14,3	95,1	7,7	7,6	11,5	900
1000	1120	6	74,6	1223	1123	15,4	16	3330		15,8	103,8	8,5	8,2	12,6	1000
1200	1320	6	87,9	1425	1325	17,3	16	3960		18,7	123,9	10,5	9,5	13,8	1200
1400	1520	6	101,2	1625	1525	18,7	16	4590		21,7	142,6	12,2	10,8	17,0	1400



КЛ	Камеры на тепловых сетях.	СЕРИЯ
	Материалы для проектирования	3.903 МЛ13
1980	Сальники для инженерных сетей.	ВЫПУСК
	Спецификация.	ЛИСТ
		0-1 10