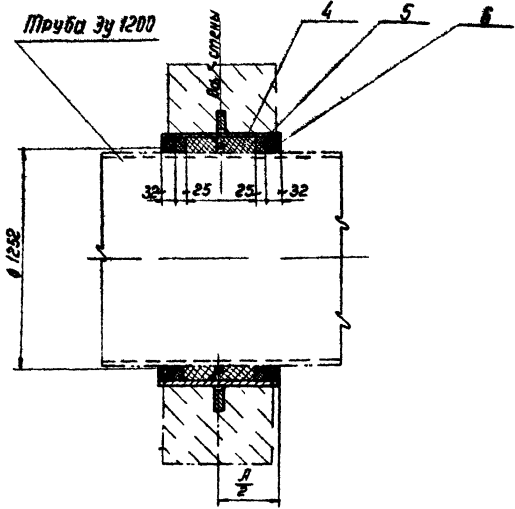
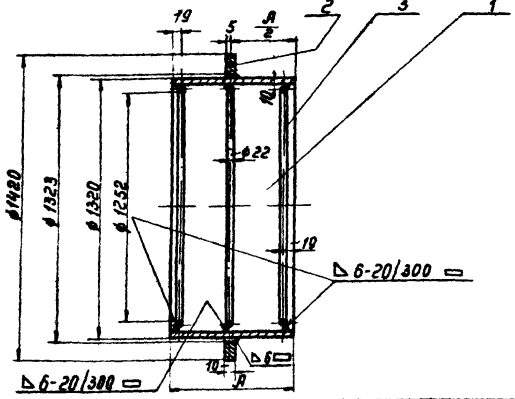


Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4045-58 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера Я. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается простеленной пряжей, предварительно скрученной в жгут талце величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-40) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12%, от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестоцементе комочков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом Δ 6-20/300.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	Гост	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	Общий		
1	4045-58	Труба 1320x10	Я	200	ст 0	64,6	64,6	117,9	
				300	ст 0	97	97		
2	—	Кольцо	1120x1320x10	1	Ст 0	16,4	16,4		Применен в проекте Шифр
3	2590-57	Круг 22	3686 враз. доге	3	Ст 0	11,9	35,7		
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	—	Рук. группы	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	21,5		
6	—	Замазка	—	—	—	—	13,8	Конструкт.	
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	—	1,2		

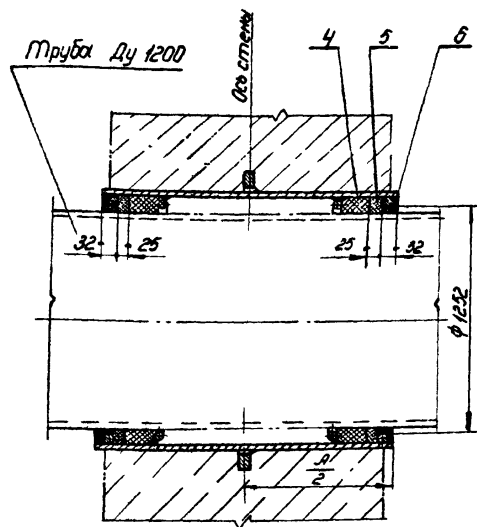
Сальники для прохода металлических труб Ду 50 ÷ 1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 1200.
Длина корпуса 200 и 300.

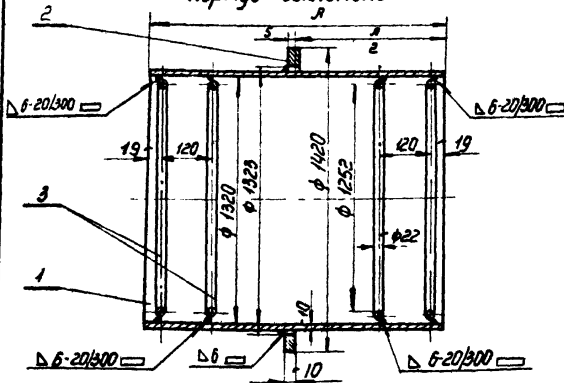
Типовой проект ВКТ-1128
ВС-02-10 Лист 39

1960г

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58 через стены сооружений как в мокром, так и в сухом грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера "А". Наружный сальник закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и при варке к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией № 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно спруженной в жгут. Толщина величина зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400, 20% шп-ш и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом в 6-20/300.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ	
						штук	общий			
1	4015-58	Труба 1320x10	А	500	Ст. Д	161,5	161,5	228,8		
				700	Ст. Д	226,1	226,1			291,4
				1000	Ст. Д	323,0	323,0			
2	—	Кольцо	φ120-φ1320	1	Ст. Д	16,4	16,4		Применен в проекте Шыяр	
3	2590-57	Круг 22	3685 в разб. вкл.	4	Ст. Д	11,9	47,6			Отделение
4	5152-55	Набивка	—	—	Прядь просмоленная	—	27,0	Рук. группы		
5	—	Зачеканка	—	—	Асбестоцементный раствор	—	21,5		Конструктор	
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	13,8			
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	4,3			

Сальники для прохода металлических труб 50 = 1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 1200.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект
ВС-02-10

ВКТ-1128
Лист 40

1960г