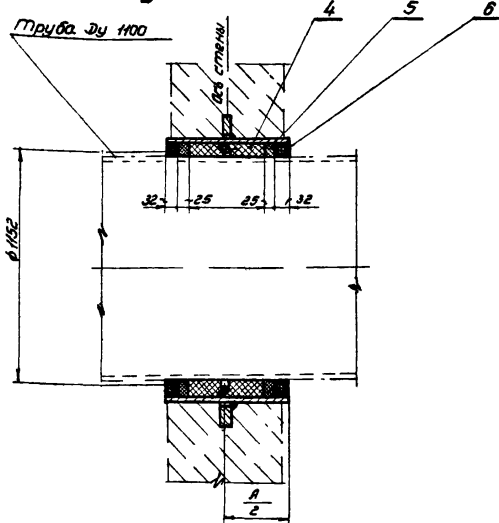
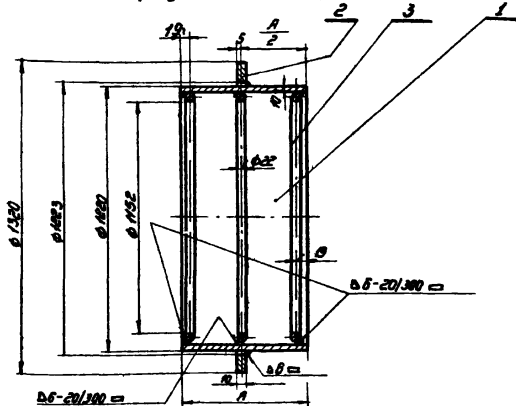


Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58 через стены сооружений как в мазоните, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера «А». Карлус сальника закладывается в опалубку при бетонировании.
Для предотвращения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 146-55 МетМЗЛ. Зазор между рабочей трубой и карлусом сальника плотно набивается просмоленной пряжей, предварительно скрученной в эсгуту толщины величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения воды должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затверждение воды сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные калца (поз 3) привариваются швом Дб-20/300.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-II и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	Общий		
1	4015-58	Труба 1220x10	А	200	ст.0	59,7	59,7	109	
				300	ст.0	89,6	89,6		
2	—	Кольцо	130x190x10	1	ст.0	15,2	15,2		Примен в проекте
3	2500-57	Круж 22	300 в разб. виде	3	ст.0	11,0	33,0		
4	5152-55	Набивка	—	—	Литье пермалон-асбестовый раствор	—	—	Отделение	Шифр
5	—	Зачеканка	—	—	Асбестоцементный раствор	—	19,7		Дук. группы
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	10,5		
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	—	4,1	Конструкт.

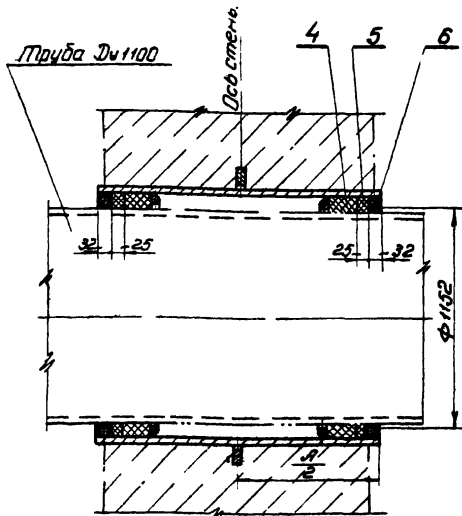
Сальники для прохода металл-
ческих труб Ду 50 + 1200
через стены сооружений.

Сальник Ду 100.
Длина корпуса 200 и 300.

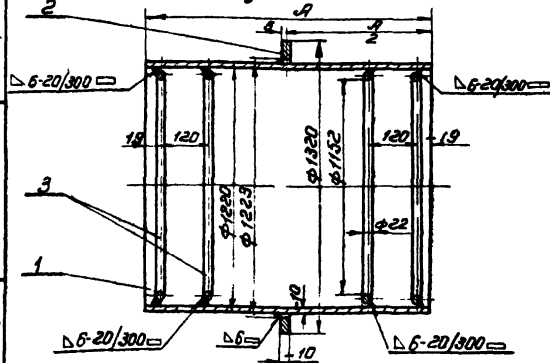
Типовой проект
ВС-02-10
БКТ-1128
Лист 37
1960г.

Н.А. Милорада
Бондаренко Е.И.
Инженер
Проверил
Иванов И.В.
Бондаренко Е.И.
Начальник отдела
Дук. группы

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58 через стены сооружений как в макрзах, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“ Карпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И144-55 МСТМТ. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно надбивается просеянной прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Канцы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз.3) привариваются швом $\Delta 6-20/300$.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IX и 30% порошка из асбестового волокна.

N поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг.		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	Общий		
1	4015-58	Труба 1220x10	А	500	Ст.0	149.2	149.2	209.6	
				700	Ст.0	208.8	208.8		
				1000	Ст.0	298.4	298.4		
2	—	Кольцо	$\phi 1320 \times \phi 22$	1	Ст.0	15.2	15.2	—	Применен в проекте шифр
3	2590-57	Круг 22	$\phi 22$	4	Ст.0	11.0	44.0		
4	5152-35	Набивка	—	—	—	—	25.0		
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	18.7	Руч. группы	
6	—	Замазка	—	—	—	—	10.5	Конструкт.	
2523-51	—	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	1.2	—	

Сальники для прохода металлических труб Ду50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ду1100
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Тепловой проект ВКТ-1128
ВС-02-10 Лист 38 1960г.

Ил. 61ф

Митсевич Н.И.
Бондаренко Э.И.
Мельник
Бондаренко
Иванов И.Б.
Бондаренко Э.И.
Иванов И.Б.
Бондаренко Э.И.
Иванов И.Б.
Бондаренко Э.И.
Иванов И.Б.
Бондаренко Э.И.