

Мазеева Н.А.

Бондаренко Е.И.

Шев

Бондаренко

Шиндлер

Прокверил

Иванов И.Б.

Бондаренко Е.И.

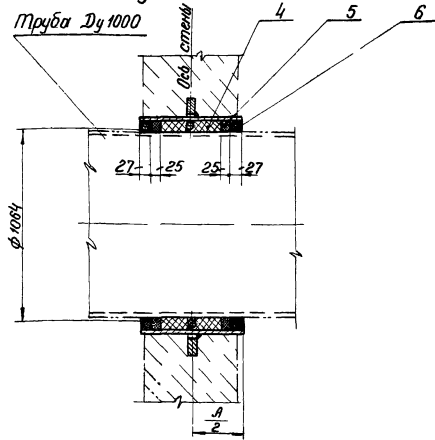
Шев

Бондаренко

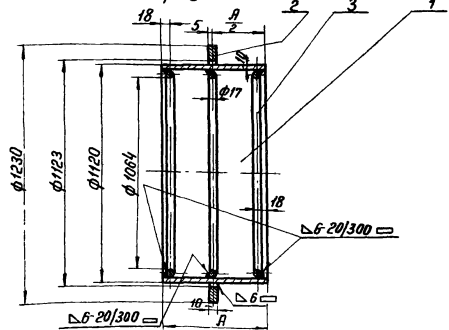
Начальник отдела

Рук. группы

Узел установки сальника.



Корпус сальника



Сальники для прохода металлических труб Ду50÷1200 через стены сооружений.

Сальник Ду1000.
Длина корпуса 200 и 300.

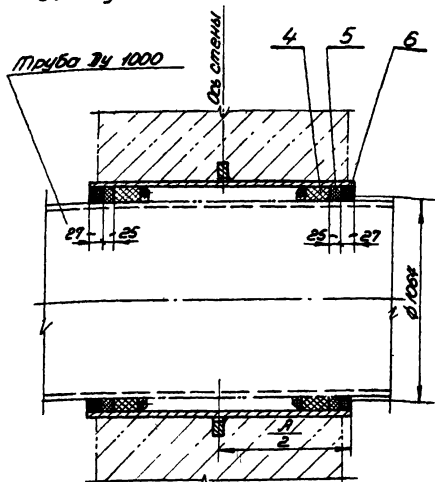
Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений, как в монолите, так и в сухих и влажных грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера, Я. Корпус сальника устанавливается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения затекания патрубков сальника от смещения, он должен быть точно брезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И114-53. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной паклей, предварительно смоченной в жгут толще величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 1970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердевания воды должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затвердевание воды сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного затка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются шпатель 6-20/300.
5. Мастика для замазки составляется из 70% негтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

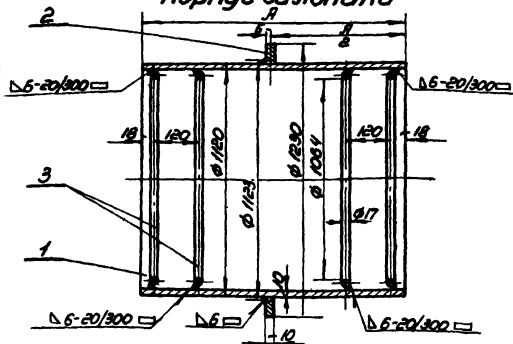
№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
					Итого	Общий		
1	4015-58	Труба 1120×10	200	1	ст. 0	54,7	54,7	89,3
			300	1	ст. 0	82,1	82,1	
2	—	Кольцо	φ1230×110	1	Ст. 0	15,6	15,6	Применен в проекте
3	2590-57	Круг 17	φ1230×110 3394 Бр. 10	3	Ст. 0	6,04	18,12	
4	5152-53	Набивка	—	—	—	—	—	Отделение
5	—	Зачеканка	—	—	—	18,4	—	Рук. группы
6	—	Замазка	—	—	—	9,8	—	Конструктор
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	0,9	—	

Титовый проект
ВК-1128
Лист 35
1960г.

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 5523-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера «Я». Для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки плиты и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИИЧ-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно скрученной в зигzag толщине зазора. Концы затора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 910-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного затора.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом $\Delta 6-20/300$.
5. Мастика для замазки составляется из 70% негашеной битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ	
						Уплотки	Общий			
1	4015-58	Труба 1120 × 10	500	1	Ст. 0	136,8	136,8	177,6		
			700	1	Ст. 0	192,0	192,0			232,8
			1000	1	Ст. 0	273,7	273,7			314,5
2	—	Кольцо	$\phi 1230 \times 10$	1	Ст. 0	15,6	15,6		Применен в проекте	
3	2590-57	Круг 17	3294 в развороте	4	Ст. 0	6,04	24,16			
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	25,0	Отделения	Шифр	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	18,4	Рук группы		
6	—	Затмоска	—	—	Мастика	—	9,8			
—	2523-51	Затмоска	312 кг трубы тип 3-42	—	—	—	1,0	Конструкт.		

Сальники для прохода металл. чугунных труб $\phi 50 \pm 1000$ через стены сооружений.

Сальник $\phi 1000$.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект
ВС-02-10

ВКТ-1128
Лист 36

1960г.