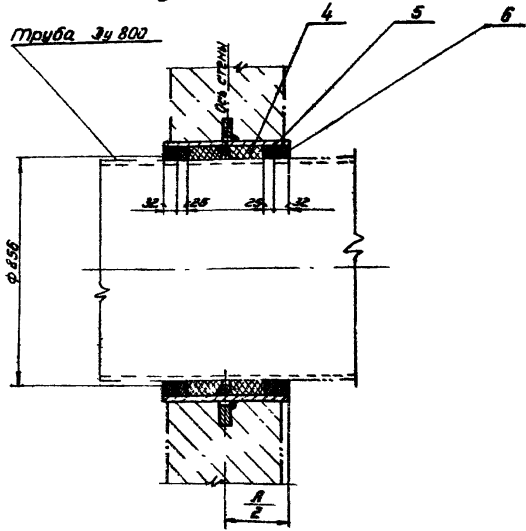
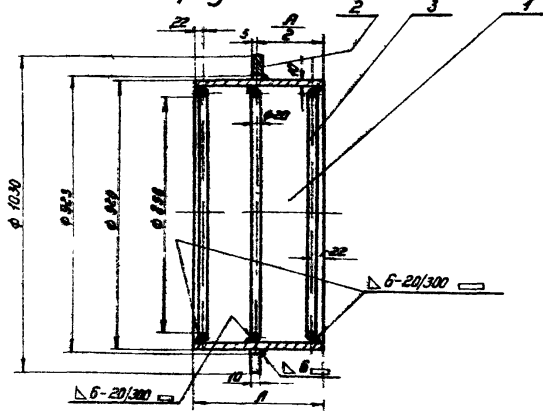


Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проложенные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИИ44-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно скрученной в жгут толщины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-80) в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затверждение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом Б-20/300.
5. Мастика для замазки составляется из 70% негашеного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм		Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
			Материал	Количество		штук	Общий		
1	4015-58	Труба 820x10	А	200	ст.0	44,9	44,9	800	
				300	ст.0	67,3	67,3		
2		Кольцо	φ1030xφ823x10	1	ст.0	12,9	12,9		Применен в проекте
3	2530-57	Корпс 20	φ1030xφ823x10 в разведен виде	3	ст.0	8,8	20,4		
4	5152-55	Набивка			прядь просмоленной просмоленной			Отделение	Шифр
5		Зачеканка			асбестоцементный раствор		15,0		
6		Замазка			мастика		10		Рук. группы
	2523-51	Электроды тип 3-62					0,73		Конструктор

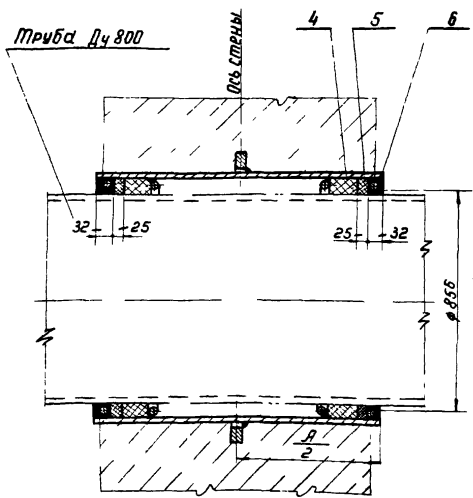
Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 800.
Длина корпуса 200 и 300.

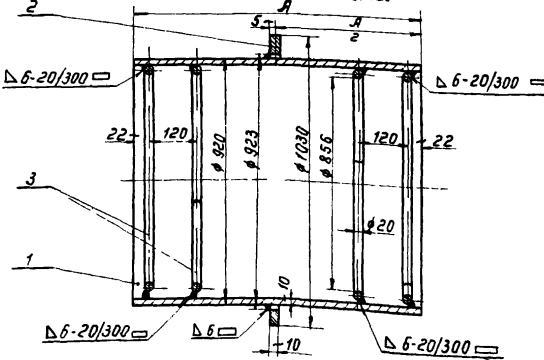
Типовой проект
БС-02-10
ВКТ-1128
Лист 31
1960г

Мухомов Н.А.
Бондаренко Е.И.
Шаженов
Проберил
Шаблов Ш.Б.
Бондаренко Е.И.
Начальник отдела
Руководитель группы

Узел установки сальника.



КОРПУС САЛЬНИКА



Примечания:

1. Прходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугуных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений, как в мокрой, так и в сухой грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера "А". Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании для предотвращения потрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производят в соответствии с инструкцией И144-55 МСПМЭП между рабочей трубкой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной пряжей, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (Гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (Гост 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз 3) привариваются швом Δ 6-20/300.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ	
						штук	Общий			
1	4015-58	Труба 920x10	А	500	1	ст. 0	112,2	112,2	153,1	
				700	1	ст. 0	157,1	157,1	198	
				1000	1	ст. 0	224,4	224,4	265,3	
2	—	Кольцо	1030x4923	1	ст. 0	12,9	12,9		Применен в проекте ШИФР	
3	2590-57	Круг 20	2751 в разрезе в виде	4	ст. 0	6,8	27,2			
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	25,0	Отделение	Рук. группы	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	15,0	Мастика		
6	—	Замазка	—	—	—	—	10,0			
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	—	0,8	Конструктор		

Мухомов Н.П.
Бондаренко Б.И.
Инженер
Проверил
Уланов И.Б.
Бондаренко Е.И.
Инженер
Проверил
Начальник отдела
Руководитель группы

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 ÷ 1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 800.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Тиловой проект
ВСТ-02-10
ВКТ-1128
Лист 32
1960г

ИИ 6157