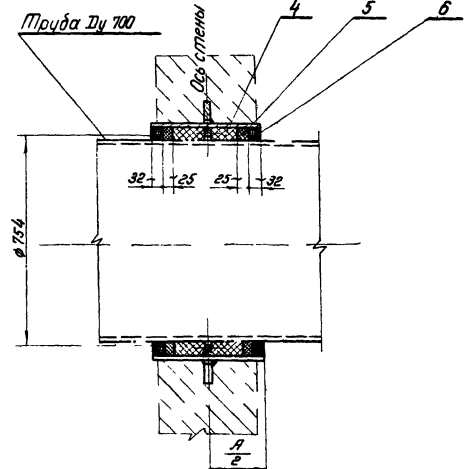
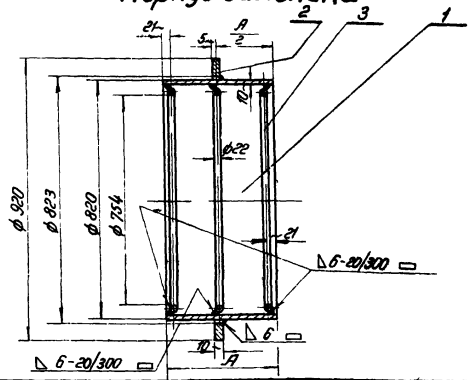


Узел установки сальника



1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре и 144-55.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией МСПМЭТ. Зазор между рабочей трудой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно скрученной в жгут толщи величины зазора. Канцы зазора должны быть тщательно заточены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-50) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом $\Delta 6-20/300$.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

Корпус сальника



№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ		
						1 штуки	Общий				
1	4015-58	Труба 820 × 10	А	200	ст. 0	40,0	40,0	73,0			
				300	ст. 0	60,0	60,0			93,0	
2	—	Кольцо	$\phi 820 - \phi 823 \times 10$	1	ст. 0	10,4	10,4	73,0	Применен в проекте		
3	2590-57	Круче 22	24×35 4-х канатный 100% вата	3	ст. 0	7,3	21,9				
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	—			Отделение	Шифр
5	—	Зачечанка	—	—	—	—	13			Руч. группы	
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	8,9				
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,7	Конструктор			

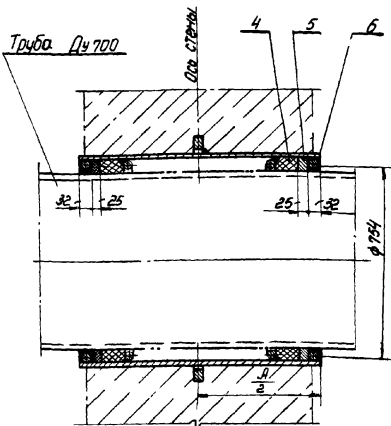
Михеева Н.А.
Бондаренко Е.И.
Селищев
Войцехович
Инженер
Проверил
Иванов И.Б.
Бондаренко Е.И.
Бондаренко
Бондаренко
Начальник отдела
Руководитель группы

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 ÷ 1200 через стены сооружений.

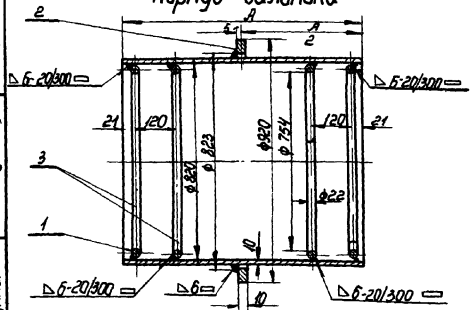
Сальник Ду 100.
Длина корпуса 200 и 300.

Титовый проект
ВГ-02-10
ВКТ-1128
Лист 29
1960 г.

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Прокладные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в макрок, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера "А". Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И.44-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной пряжей предварительно скрученной в жгут толще величины зазора.
4. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 910-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
5. Крайние упорные кольца (поз.3) привариваются швом вб-20/300.
6. Мастика для замазки составляется из 70% чертяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на замок	
						шт	общий			
1	4015-58	Труба 820×10	А	500	1	Ст.0	100,0	100,0	140,4	
				700	1	Ст.0	140,0	140,0	180,4	
				1000	1	Ст.0	200,0	200,0	240,4	
2	—	Мальцо	820×820	1	Ст.0	10,4	10,4		Применяв в проекте ШИФР	
3	2590-57	Крыч 22	2435 в 2036 в виде	4	Ст.0	7,8	29,2			
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	16,0	Отделение		
5	—	Зачеканка	—	—	Асбестоцементный раствор	—	13,0	Рук. группы		
6	—	Замазка Электропр. тип 3-42	—	—	Мастика	—	8,9	Монструкт.		
—	2523-51	—	—	—	—	—	0,8			

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 700.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект
ВС-02-10

ВКТ-1128
Лист 30

1960г.

Милосева Н.А.
Бондаренко Е.И.
Бондаренко Е.И.
Инженер
Иванов И.В.
Бондаренко Е.И.
Бондаренко Е.И.
Начальник отдела
руковод. группы