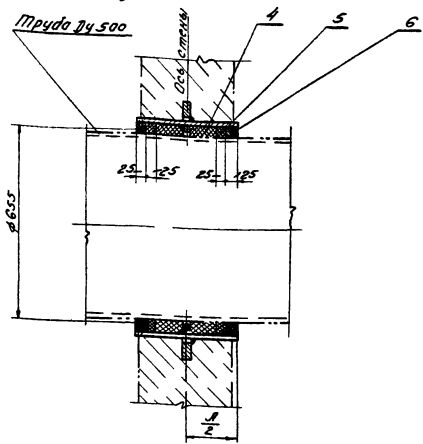
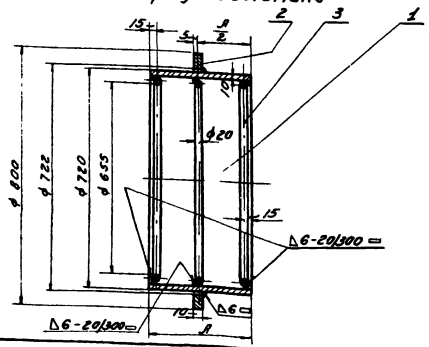


Узел установки сальника.



Карпус сальника



Примечания

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 9015-58 и толще чугунных по ГОСТ 5325-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера λ . Карпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения габрифта сальника от смещения, он должен быть точно связан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей в горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производят в соответствии с инструкцией ИИ-55 между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной пряжей, предварительно скрученной в 3-крат в талце величины зазора. Канцы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970.41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного затка.
4. Крайние упорные калыча (поз.3) привариваются швом 66-201300.
5. Мастика для заделки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм		Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
			Длина	Диаметр		штук	общий		
1	4015-58	Труба 720x10	200	1	Ст.О	35,0	35,0	58,7	Применено в проекте шифр.
2	—	Калычо	300	1	Ст.О	52,5	52,5	76,2	
3	2590-57	Круче 20	110	1	Ст.О	7,3	7,3	Отделка	
4	5152-55	Набивка	—	3	Ст.О	5,25	15,75		
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	10,0	Конструктив	
6	—	Заделка	—	—	—	—	5,3		
—	2525-51	Электрод тип 3-42	—	—	—	—	0,6	—	

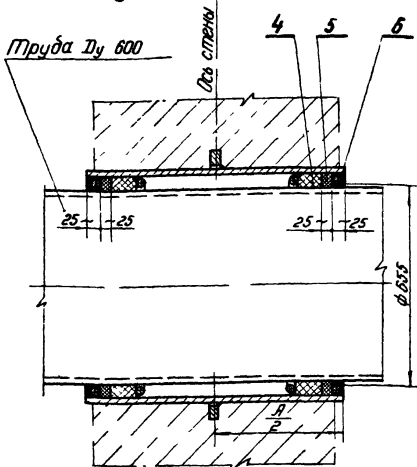
Сальники для проходе металлических труб Ду 50-100 через стены сооружений

Сальник Ду 600. Длина корпуса 200x300.

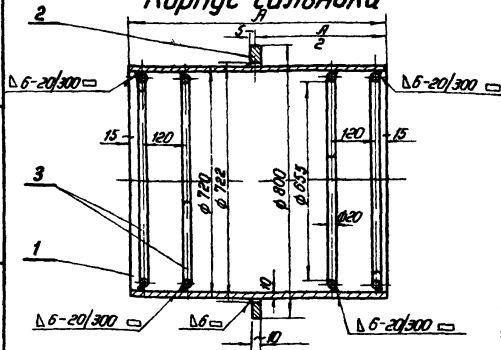
Типовой проект ВС-02-10 ВКТ-1128 лист 27 1960г.

Музей Н.А. Бондаренко
Инженер
Установ. и.б.
Начальник отдела
Рук. группы

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

28

1. Проходные наливные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрой, так и в сухой грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера "А". Корпус сальника закладывается в опалудку при бетонировании. Для предотвращения патлука сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалудки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИСТМ-Л № 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной пряжей, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4³⁰ сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, предусмотрим на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) изготавливаются швом 6-20/300.
5. Мастика для замазки составляет из 70% нефтяного битума М-II и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	общий		
1	4015-58	Труба 720×10	А	1	Ст. 0	87,55	87,55	116,5	
					Ст. 0	122,6	122,6		
					Ст. 0	175,1	175,1		
2	—	Кольцо	φ 800 × φ 722 × 10	1	Ст. 0	7,3	7,3	204,1	Применен в проекте Шифр
3	2590-57	Кольцо 20	2120 в разрезе вид 4	Ст. 0	5,25	21,0			
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	14,0		
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	10,0	Рук группы	
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	5,3	Конструкт.	
—	2523-51	Электроды тип 5-42	—	—	—	—	0,7		

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 600.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект ВСТ-02-10
ВКТ-1128
Лист 28 1960г

Михеева Н.А.
Бондаренко В.И.

Клишев
Проберил

Инженер

Иванов И.Б.
Бондаренко В.И.

Бондаренко В.И.

Начальник отдела
Руководитель группы