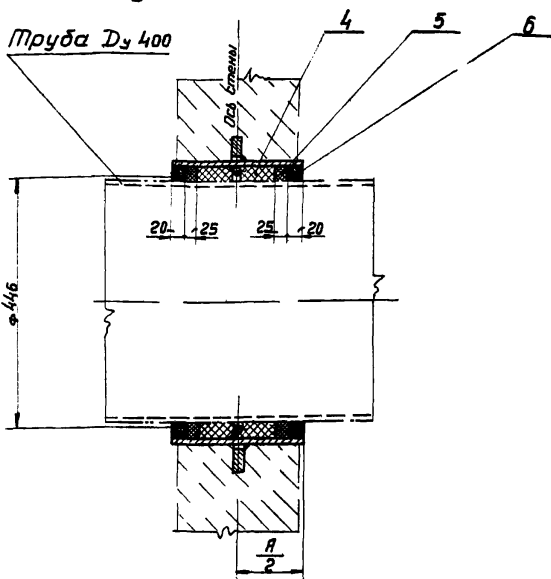
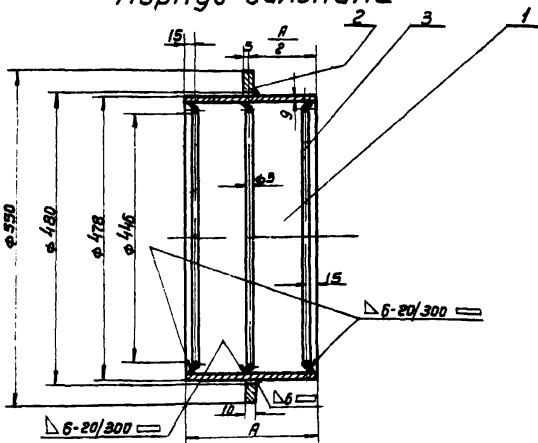


Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набойки сальника предназначены для пропуска стальных труб по гост 4015-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений как в мокрых так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера А. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения отрубы сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и проварен к проходящей вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией № 141-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается простоланной паклей, предварительно спрученной в эжгут толщины величины зазора. Зазор должен быть тщательно зачеканен зачеканенным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (гост 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного загла.
4. Крайние упорные калыца (поз. 3) привариваются швам 6-20/300
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-У и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	гост	Наименование	Размеры в мм		Кол-во	Материал	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
			А	В			Упруги	Общий		
1	4015-58	Труба 478x9	200	1	ст. 0	20,8	20,8	26,3		
			300	1	ст. 0	31,2	31,2			36,7
2	—	Калыца	550x180x10	1	ст. 0	4,45	4,45		Применен в проекте	
3	2590-57	Круг 5	175 в разв. вид	3	ст. 0	0,218	0,654			
4	5152-55	Набойка	—	—	Пакля темная про-столанная	—	—	Отделение	Шифр	
5	—	Зачеканка	—	—	Асбестоце-ментный раствор	—	3,2	Рук группы		
6	—	Замазка	—	—	—	—	1,38	Канструкт.		
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,4			

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 400.
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект
ВС-02-10

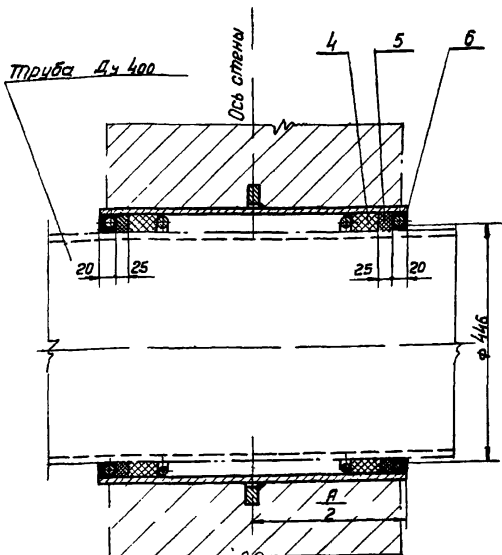
ВКТ-1128
Лист 21

1960г

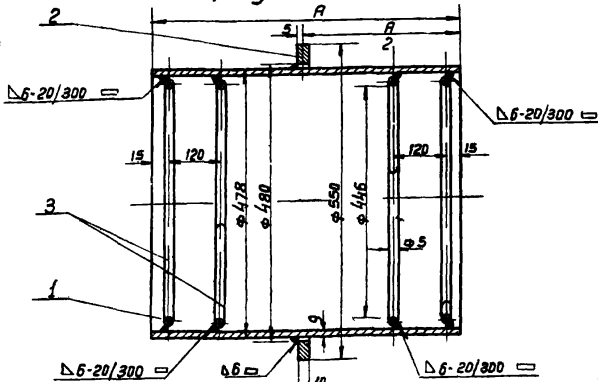
Узел установки сальника

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 4015-58, 8732-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений как в мокром, так и в сухом грунтах.
2. Толщина стены рабна или меньше размера, А. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения потрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией МСПМЭП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просеянной пылью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400/гост 970-41/ и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (гост 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (пов.з) привариваются швом Δб-20/300.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-15 и 30% порошка из асбестового волокна.



Корпус сальника



N паз	гост	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	Общий		
1	4015-58	Труба 478x9	А	500	ст.0	52,05	52,05	57,9	
				700	ст.0	73,0	73,0		
				1000	ст.0	104,1	104,1		
2	—	Кольцо	φ530xφ480x10	1	ст.0	4,45	4,45	—	Применен в проекте Шифр
3	2590-57	Круг 5	1415 в разберн. виде	4	ст.0	0,218	0,872		
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	5,1	Руч. группы	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	3,2		
6	—	Замазка	—	—	—	—	1,38		
—	2523-51	Электроды тип З-42	—	—	—	—	0,5		

Сальники для прохода металл-
ческих труб Дч 50 - 1200
через стены сооружений.

Сальник Дч 400.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Уголовый проект ВКТ-1128
ВС-02-10 Лист 22 1960г

Музева Н.Я.
Бондаренко Е.И.
Инженер
Убенов И.Б.
Бондаренко Е.И.
Начальник
отдела
Руководитель
Группы