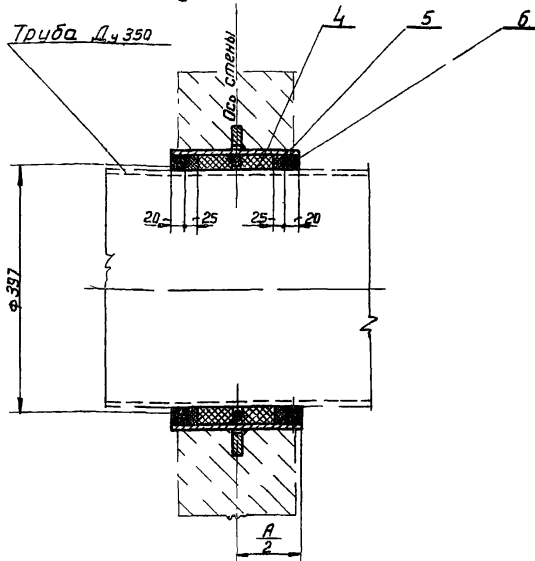
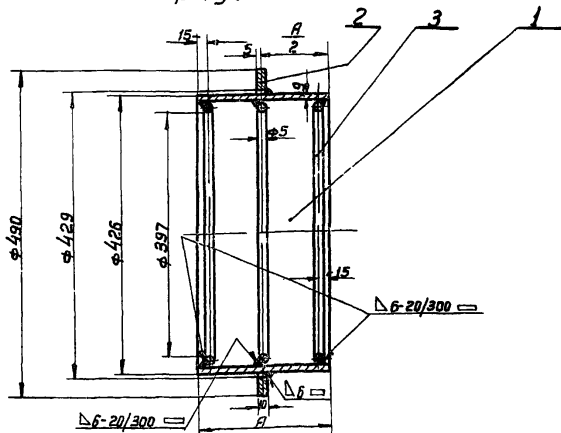


Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений как в мажорх, так и в сухих арматурах.
2. Толщина стены равна или меньше размера, А. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 144-55 МСПМЭП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной паклей, предварительно скрученной в жгут толщины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (гост-768) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом 6-20/300.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% парафина из асбестового волокна.

№ поз.	гост	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников по заказ
						штук	Общий		
1	8732-58	Труба 426x9	200	1	ст. 10	18,5	18,5	22,8	
			300	1	ст. 10	27,80	27,80		
2	—	Кольцо	490x429x10	1	ст. 0	3,4	3,4		Применен в проекте
3	2590-57	Круг 5	100	3	ст. 0	0,195	0,585		
4	5192-55	Набивка	пакля просмоленная	—	—	—	—	Отделение	Шифр
5	—	Зачеканка	асбестоцементный раствор	—	—	—	2,58	Рук. группы	
6	—	Замазка	мастика	—	—	—	1,11	конструкт.	
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	—	0,3		

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 ÷ 1200 через стены сооружений.

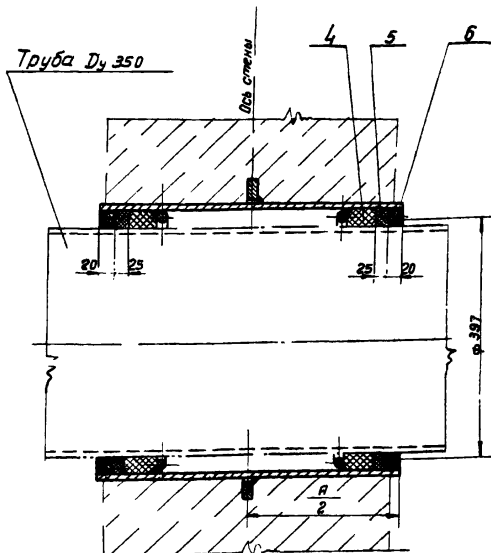
Сальник Ду 350.
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект
ВС-02-10

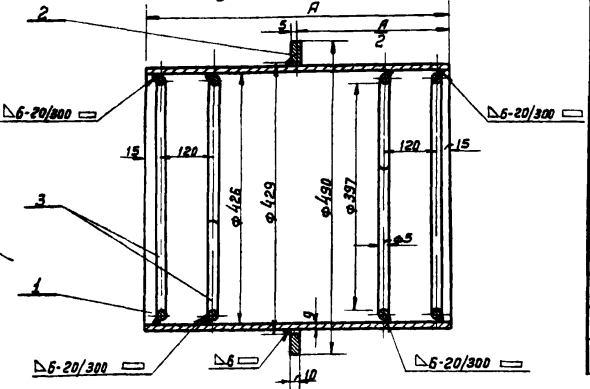
ВКТ-1128
Лист 19

1960г

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Прямодные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений, как в мягких так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены робна или меньше размера. Я. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно брезан в обе стены опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 144-55 ^{ИПТМЭП}. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается прасмальной пряжей, предварительно спрученной в жгут талце величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (гост 7-80) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом Δб-20/300.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	гост	Наименование	Размеры в мм		Материал	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ	
			А	В		штук	Общий			
1	8732-58	Труба 426×9	500	1	ст. 10	46,28	46,28	50,8		
			700	1	ст. 10	64,8	64,8			69,3
			1000	1	ст. 10	92,55	92,55			
2	—	Кольцо	φ490×φ425×10	1	ст. 0	3,4	3,4	Применен в проекте шифр		
3	2590-57	Круг 5	1782 в разрезе - том виде	4	Ст. 0	0,195	0,78			
4	5152-55	Набивка	—	—	Пряжа венковая прасмо ленная асбестоцементный раствор	—	3,7		Отделение	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	2,58		Рук. группы	
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	1,11	Конструктор		
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	—	0,3			

Сальники для прохода металлических труб Ду 50÷1200 через стены, сооружений.

Сальник Ду 350.
Длина корпуса 500, 700, 1000.

Типовой проект
ВС-02-10
ВКТ-1128
Лист 20
1960г