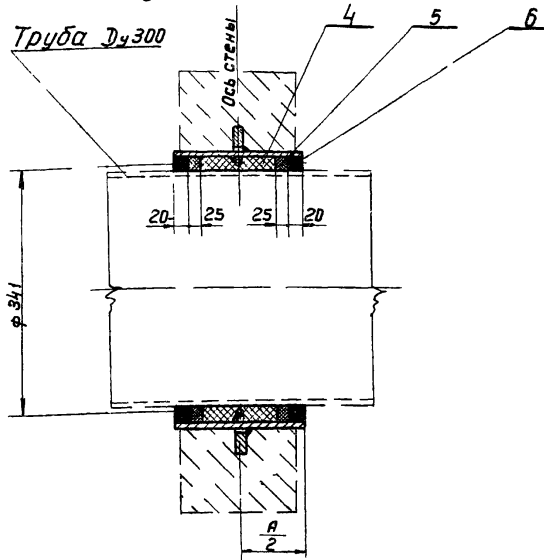
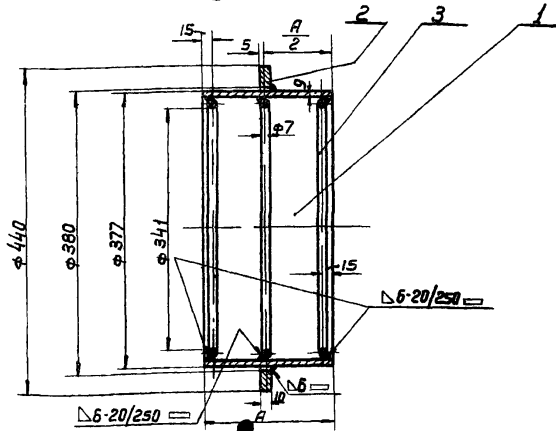


Узел установки сальника



Карпус сальника



Примечания:

17

1. Прокладные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Карпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения потрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) / 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (гост-760) свободной вайды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения вайды должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение вайды сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на задельку одного замка.
4. Крайние упорные пальца [поз. 3] привариваются швом Δ6-20/250.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

N поз	гост	Наименование	Размеры в, мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						1 штука	Общий		
1	8732-58	Труба 377x9	А 200	1	Ст. 10	16,3	16,3	20,8	
			300	1	Ст. 10	24,5	24,5		
2	—	Кальцо	φ440xφ380x10	1	Ст. 0	3,3	3,3		Применен в проекте
3	2590-57	Круг 7	1090 в радиусе от вайды	3	Ст. 0	0,33	0,99		
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	—	Отделение	шифр
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	2,16	Рук. группы	
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	0,96	Конструктор	
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,21		

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

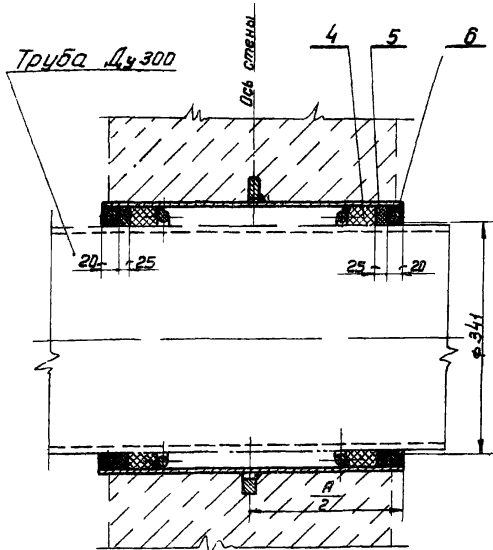
Сальник Ду 300.
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект
ВС-02-10

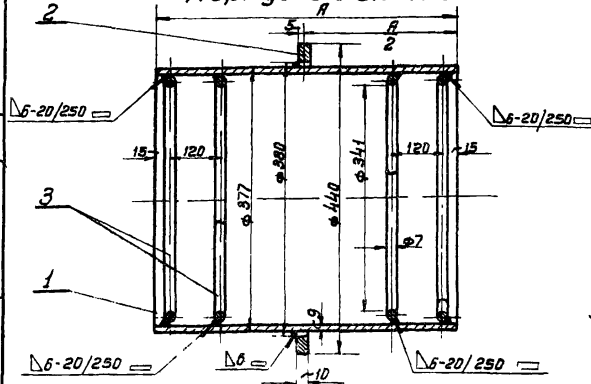
ВКТ-1128
Лист 17

1960г

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Прокладные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений как в томных, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“ корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубку сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к прокладываемой горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 144-55 МРПМЗП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просеяленным прядью, предварительно спрученной в жгуты толще величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4% сорта (гост 7-60) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные пальцы (поз.3) привариваются швом Δ 6-20/250.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	Гост	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ	
						штук	Общий			
1	8732-58	Труба 377x9	А	500	1	ст. 10	40,8	40,8	45,7	
				700	1	ст. 10	57,2	57,2		62,1
				1000	1	ст. 10	81,68	81,68		
2	—	Кольца	φ 440 x φ 380 x 10	1	Ст. 0	3,3	3,3	Применен в проекте		
3	2590-57	Круг 7	φ 1030 в развёрнутом виде	4	Ст. 0	0,33	1,32		Щифр	
4	5152-55	Набивка	—	—	Для пень-кобыл пропаривать и использовать цементный раствор	—	3,4	Отделение Рук. группы		
5	—	Зачеканка	—	—	Мастика	—	0,96		Конструктор.	
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,25			

Сальники для прохода металлических труб Ду 50÷1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 300.
Длина корпуса 560, 700 и 1000.

Типовой проект

ВС-02-10

ВКТ-1128

Лист 18

1960