

Ширинов Д.С.
Музенко Н.А.

Зеленый
Ильин

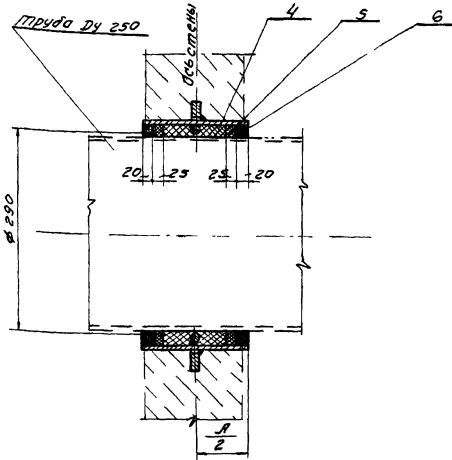
Механик
Проверка

Установил
Бондаренко Е.И.

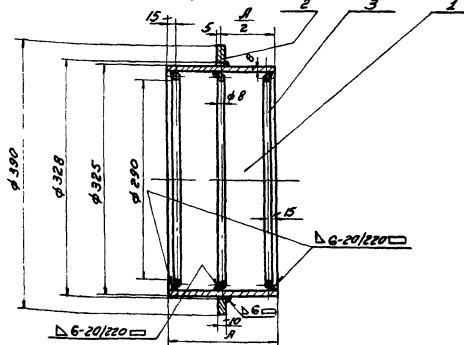
Исполнитель
Войткевич

Начальник отдела
рук. участка

Узел установки сальника.



Корпус сальника



Сальники для прохода металло-
чекских труб Ду 50-1200 через
стены сооружений.

Уч. 6157

Примечания:

15

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропускки стальных труб по ГОСТ 8732-59, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в твердых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равно или меньше размера «Я». Карпус сальника закладывается в опалудку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от стеснения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалудки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией УИ44-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается простеленной проволокой предварительно скрученной в жгут толще величины зазора.

Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (от 970-4) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-й сорта (ГОСТ 7-80) с обработкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбесте болот не должно и посторонние примеси не допускаются. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, предусмотренном на заделку одного замка.

4. Карпусы чугунные (таблица 3) привариваются швом Д 6-20/220.
5. Мастика для заточки составляет смесь из 70% нефтяной дегтя и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	размеры в мм	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на замок	
					штук	общий			
1	8732-59	Труба 325x8	Я	200	1	СТ.10	12,5	12,5	16,5
				300	1	СТ.10	18,8	18,8	
2	—	Кальцо	Ф 250х328х10	1	СТ.0	2,7	2,7	Применен в проекте	
3	2580-57	Кружок	328х100	3	СТ.0	0,37	1,1		
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	—	Отделение шипр	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	2,22	рук. группа	
6	—	Заточка	—	—	—	—	0,95	конструкт	
—	2523-51	Электродегтя тип Э-42	—	—	—	—	0,2		

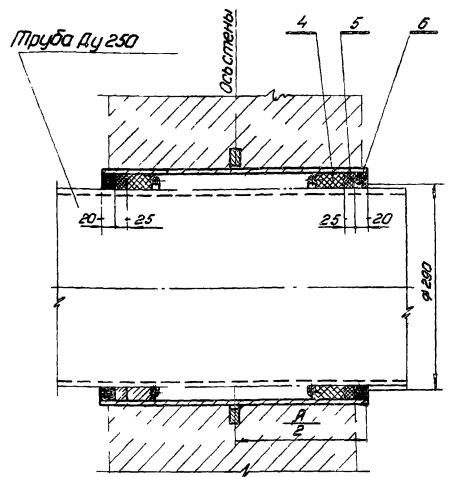
Сальник Ду 250.
Длина корпуса 200 и 300.

Тепловой проект
ВС-02-10

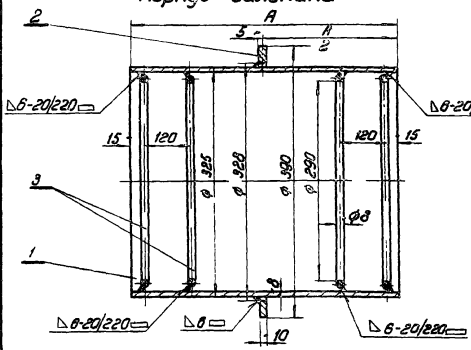
ВНТ-1128
Лист 15

1960 г

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проложенные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-80 через стены сооружений как в морях, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены рабы или меньше размера, А. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения попадания сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стороны опалубки и приварен к прокладке горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Задать габариты сальника в соответствии с инструкцией № 55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника, плотно набивается прамальной прокладкой, предварительно смоченной в жидкой смеси. Зазоры должны быть тщательно замочены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 97) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4 сорта (ГОСТ 7-78) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей недопустимо. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в ядро в количестве, требующимся на заделку одного зазора.
4. Крайние упорные кольца (поз.3) привариваются швом Δ 6-20/220.
5. Мастика для замозли состоит из 70% нефтяного битума М IX и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на запаз	
						шт	общий			
1	8732-58	Труба 325x8	А	500	Ст.10	31,27	31,27	25,6		
				700	Ст.10	43,0	43,0			
				1000	Ст.10	62,54	62,54			
2	—	Полоса	6-20/220	1	Ст.0	2,7	2,7	Применен в проекте шпир		
3	2580-57	Круж В	В 120/200	4	Ст.0	0,37	1,48			
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	3,35		Отделение	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	2,22		Рук группы	
6	—	Замозли	—	—	Мастика	—	—		0,95	

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 250.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект ВКТ-1128
8С-02-10 лист 16 1900г