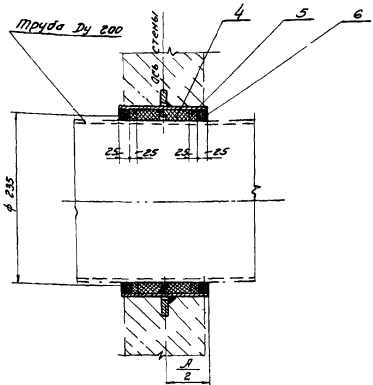
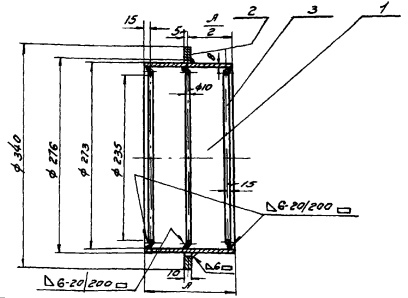


Узел установки сальника



Карпус сальника



Примечания

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропускания стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 3525-50 через стены сооружений как в крыше, так и в сухих фундаментах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Карпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения попадания сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Завалку сальника производить в соответствии с инструкцией ИУ-35. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается проставочной прокладкой предварительно скрученной в жгут талые величины зазора концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором составленным из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 48 сорта (ГОСТ 7-60) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Неизвестное волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения бодой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затверждение бодой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на завалку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом ДВ-20/200.
5. Мастика для замазки составляет из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Кол-во	Материал	Вес деталей в кг		Вес карпаса сальника в кг	Количество сальников по замкам
						штук	общий		
1	8732-58	Труба 273x8	А 200	1	Ст.10	10,45	10,45	14,5	
			300	1	Ст.10	15,68	15,68		
2	—	Кольцо	φ 360x10	1	Ст.0	2,43	2,43	197	Применен в проекте
3	2590-57	Круже	φ 276x170	3	Ст.0	0,475	1,425		
4	5152-35	Набивка	—	—	—	—	—		
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	—	1,94	рук.еруты
6	—	Замазка	—	—	—	—	—	0,78	—
—	2523-31	Электрод ГИП-42	—	—	—	—	—	0,2	Конструкт.

Иванов А.Г.
Михаев Н.Я.
Зеленый
Мих.
Мезник
Проверка
Иванов И.Б.
Бондаренко Е.И.
Мих.
Бондаренко
Начальник отдела
рук. группы

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 + 1200 через стены сооружений.

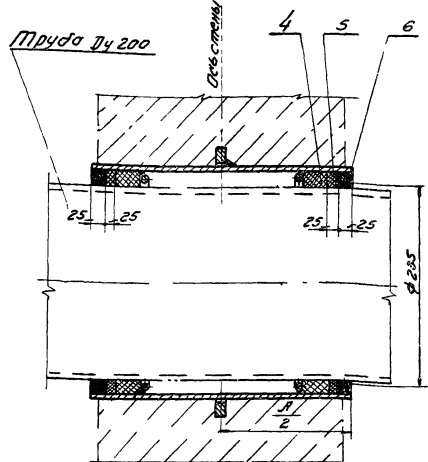
Сальник Ду 200.
Длина карпаса 200 и 300.

Типовой проект
ВС-02-10
ВКТ-1128
Лист 13
1960г

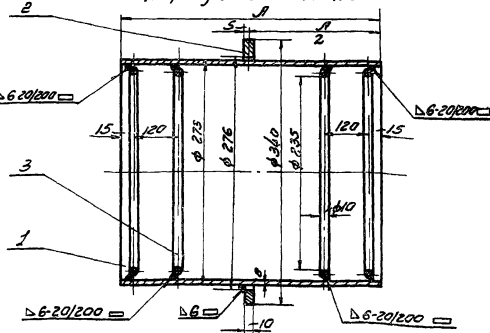
Узел установки сальника

Примечания:

1. Проходные надвижные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стенок равна или меньше размера, λ . Карлус сальника закладывается в опалубку при бетонировании для предохранения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производят в соответствии с инструкцией МЛМЛП. У144-55. Зазор между рабочей трубой и карлусом сальника плотно надбивается просмоленной прядью предварительно скрученной в жгут толщины зазора. Канчьи зазоры должны быть тщательно заточены и оштукатурены раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% оштукатуренного балласта по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой оштукатуренной смеси. Кладку балласта перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в оштукатуренном балласте комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и оштукатуренный балласт до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой оштукатуренной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требуемом на заделку одного затка.
4. Крайние угловые карлусы (по 2) привариваются швом Δ 6-20/200.
5. Мастика для замазки составляет из 70% чертанома битума М-IV и 30% порошка из оштукатуренного балласта.



Карлус сальника



№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Материал	Вес деталей в кг		Вес Карлуса сальника в кг	Количество сальников по заказ	
					штук	объем			
1	8732-58	Труба 273x8	500	Ст.10	26,14	26,14	3,07		
			700	Ст.10	36,6	36,6			
			1000	Ст.10	52,28	52,28			
2	—	Карлус	430x270x15	Ст.0	2,43	2,43	—	Применен в проекте шпур	
3	2590-57	Круг 10	770 в развернутом	Ст.0	0,475	1,9			
4	5152-55	Набивка	—	—	—	3,3			Отделение
5	—	Зачеканка	—	—	—	1,94			рук. группы.
6	—	Затопка	—	мастика	—	0,78			Конструктор
—	2523-51	Застраховый Гипс-42	—	—	—	0,22			

Сальники для прохода металлических труб Ду50 + 1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 200
Длина карлуса 500, 700 и 1000.

Митовой проект
ВС-02-10
ВКТ-1128
Лист 14
1960г.

Широков А.Е.
Мисеева И.И.
Селиванов
Шилин
Мезеник
Проверил
Иванов И.В.
Бандаренко Б.И.
Шульц
Бандаренко
Начальник отдела
Руковод. группы