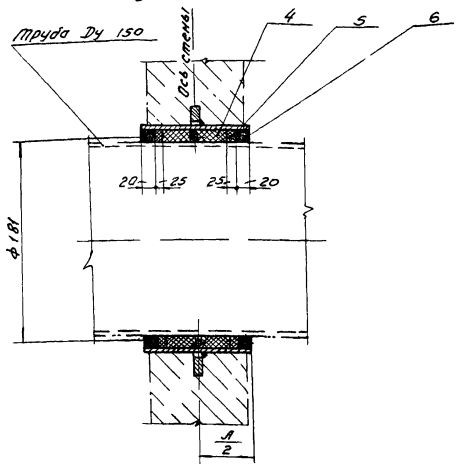
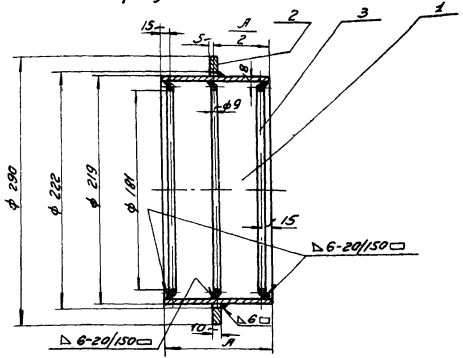


Узел установки сальника.



Корпус сальника.



Сальники для прохода металлических труб Ду 50 + 1200 через стены сооружений.

Ил. 615X

Примечания.

1. Проходные наливные сальники предназначены для прохода стальных труб по ГОСТ 3262-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих фундаментах.
2. Плотность стены или меньшего размера, и корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании, для предотвращения попадания сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приваренк проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Зазелку сальника производить в соответствии с инструкцией к типу 55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается прасованной пряжей, предварительно скрученной в 4-5 раз толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементной расстворой, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 370-41) и 30% асбестового балокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-88) с добавкой боды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое балокна перед уплотнением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом балокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое балокна до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного заема.
4. Крайние упорные кольца (поз 3) привариваются швом 6-20/150.
5. Мастика для заделки состоится из 70% нефтяного битума М-1У и 30% парашка из асбестового балокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размер в мм	Кол-во	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	общий		
1	8732-58	Труба 219 x 8	200	1	Ст. 10	8,32	8,32	11,5	
			300	1	Ст. 10	12,5	12,5		
2	—	Кольцо	φ 220 x 222	1	Ст. 0	2,15	2,15		применен в проекте
3	2580-57	Круг 9	φ 10 в разверк. виде.	3	Ст. 0	0,296	0,888		
4	5152-55	Наливоч	—	—	Добавка для мастиковой заделки	—	—	Отделение	шпир
5	—	Зачеканка	—	—	Асбестовый раствор	—	1,5	рук. групп	
6	—	Заделка	—	—	Мастика	—	0,64		
—	2523-51	Электроды типа З-42	—	—	—	—	0,14	Конструктор	

Сальник Ду 150.  
Длина корпуса 200 и 300.

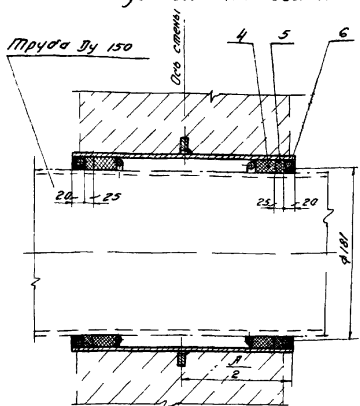
Типовой проект  
ВС-02-10

ВКТ-1128  
Лист 11

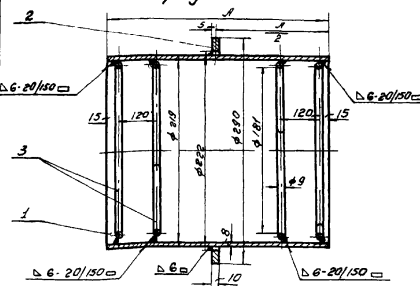
1960 г

# Узел установки сальника

# Примечания:



Карпус сальника



1. Проходные надвижные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3862-55, ГОСТ 9732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений коб макрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера «А». Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании для предотвращения патрубку сальника от смещения, он должен быть точно фрезан и оди стемки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ЦИИ-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просеянной гравью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 400 сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед уплотнением должно быть распушено и просеяно. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения водой, должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затверждение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед уплотнением в деле в количестве, требующимся на заделку одного зажима.
4. Крайние упорные кольца (поз.3) привариваются швом  $\Delta 6-20/150$
5. Мастика для заточки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников по заказ
						штук	общий		
1	9732-58	труба $\Delta 119 \times 8$	500	1	Ст.10	20,8	20,8	24,7	
			700	1	Ст.10	29,10	29,10		
			1000	1	Ст.10	41,63	41,63		
2	—	Кольцо	$\Delta 290, \Delta 222 \times 10$	1	Ст.0	2,15	2,15	—	Применен в проекте шифр
3	2580-57	Круг 9	$\Delta 59 \times 8$	4	Ст.0	0,296	1,58		
4	5152-55	Набивка	—	—	Порошок асбеста просеянный через сито № 20	—	2,1	—	Отделение
5	—	Зачеканка	—	—	Цементный раствор	—	1,5	—	Рук группы
6	—	Заточка	—	—	мастика	—	0,64	—	Конструкт
—	2523-51	Электроды типа Э-42	—	—	—	—	0,15	—	—

Сальники для прохода металлических труб  $\Delta 150 - 1200$  через стены сооружений.

Сальник  $\Delta 150$ ,  
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

ЦИИ 615\*

Широков А.Е. Мисеева И.А.  
Шифр  
ИИ  
Проверил  
Иванов И.В. Бондаренко Е.И.  
Визир  
Визир  
Начальник отдела  
Антовова Е.В.