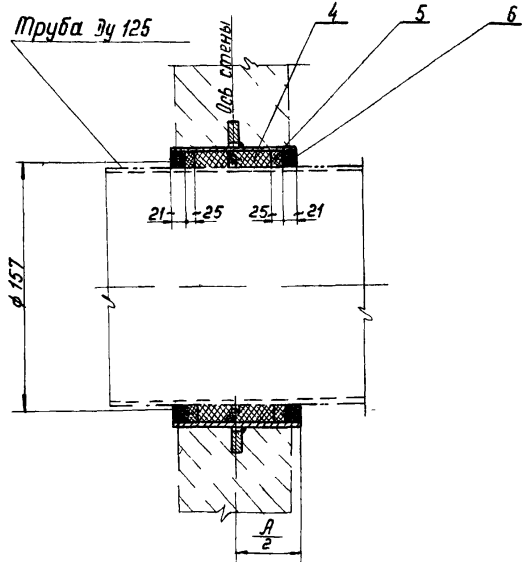
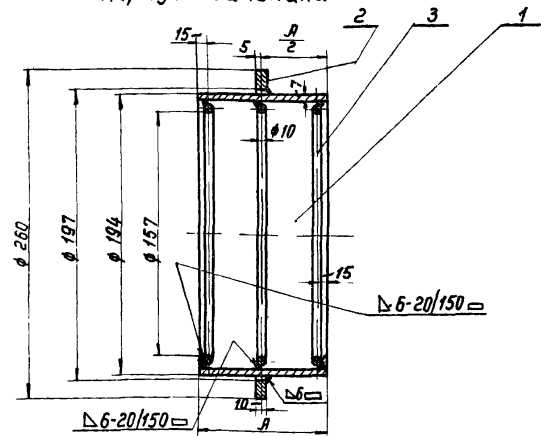


Узел установки сальника.



Корпус сальника



Примечания:

1. Проложные набивные сальники предназначены для прощупки стальных труб по ГОСТ 3262-55, 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в открытых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „Я“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубков сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией и 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просеянной прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента, марки не ниже 400 (ГОСТ 910-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей, не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение воды сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного зямка.
4. Крайние упорные гайки (поз 3) привариваются швом 6-20/150.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм		Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
			Я	200			Штуки	Общий		
1	8732-58	Труба 194x7	Я	200	1	Ст. 10	6,5	6,5	9,4	
				300	1	Ст. 10	9,7	9,7	12,6	
2	—	Кольцо	Ø 260 x 197 x 10		1	Ст. 0	1,75	1,75	Применен в проекте шифр	
3	2590-57	Круж 10	32,5 в разбегнут. виде	3	Ст. 0	0,324	0,972			
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	—	Отделение		
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	1,44	Рук. группы		
6	—	Замазка	—	—	—	—	0,65	Конструктор		
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,16			

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 125.
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект ВКТ-1128
ВС-02-10 Лист 9 1960 г

Щирков Э.В.
Мухомов Н.А.

Селиванов М.М.

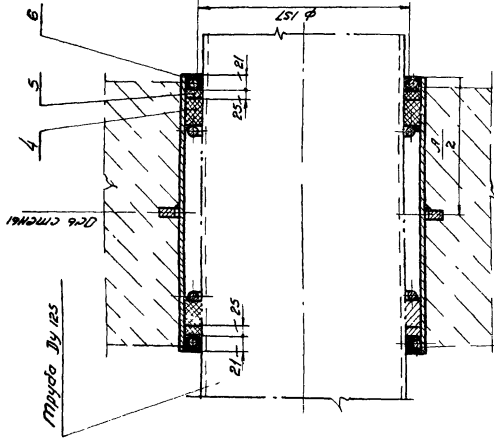
Мезник П.В.

Сиванов И.Б.
Бондаренко Е.Н.

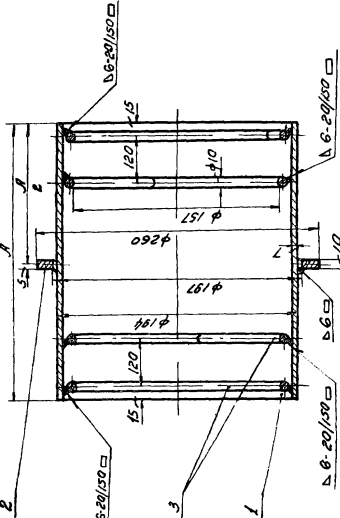
Бондаренко Е.Н.

Начальник отдела
Выходитель группы

Узел установки сальника.



Каркас сальника.



Примечания.

1. Проставки наиболее сложные, предназначены для пропуск стальной трубы по ГОСТ 3222-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунные по ГОСТ 3523-50 через стенки сооруженной котельной, топ и в другие здания.
2. Материал стенок рабы или меньшего размера "Л". Корпус сальника изготавливается в одну или две детали, при детальной сборке для предотвращения попадания сальника от ступеней от деталей в зазоры между деталями и от стенок рабы и от стенок оплетки и при сборке к прокладочной горизонтальной и вертикальной оплетке.
3. Зазор между рабочей поверхней и корпусом сальника в инструкции, в п. 44-53. Зазор между рабочей поверхней и корпусом сальника равен нулю, значит, проталкивая пружину проталкивается сальник в зазор между деталями. Мы зазора. Корпус зазора должен быть 10% от диаметра зазора между деталями. Толщина стенок рабы составляет из 10% диаметра трубы, но не менее 4мм (ГОСТ 8732-58) и 30% от диаметра баллона по диаметру. От веса трубы, от диаметра, веса стенок стелеч. Жесткование баллона перед употреблением баллона должно быть достигнуто и достигнуто. Наличие в асбестовом баллоне глины и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно для изготовления одной детали. Заполнение водой стелеч, асбестовое волокно для получения однородной смеси. Заполнение водой стелеч, асбестовое волокно смеси производится непосредственно перед употреблением. Вода в количестве, требующимся на заделку одного зазора.
4. Крайние упорные кольца (поз.3) привариваются швом Д.6-20/150.
5. Материал для заделки составляет из 70% кертяного битума М-Н и 30% порошка из асбестового баллона.

№ поз	Гост	Наименование	Размеры в мм	Кол-во шт/детей	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Кол-во сальников по заказу
					штук	объем		
1	8132-58	Труба	500 700 1000	1	Ст.10 Ст.10 Ст.10	16,1 22,6 32,3	19,3 25,8 35,5	
2		Кольцо	450x400	1	Ст.0	1,75	1,75	
3	2580-57	Кружка	3536 разборная	4	Ст.0	0,324	1,3	
4	5152-55	Накладка					2,1	Примечание в проекте ширр.
5		Зачемалка					1,44	
6		Защелка					0,65	
	2523-51	Элект. труба	тол. 3,2				0,16	Конструкция

Новаялик отведо
Путеваялик отведо
Бондаренко Е.И.
Пробирин
Широва А.Е.
Музея Н.И.

Сальники Ду 125.
А-лина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект.
ВКТ-1128
Лист 10
1960 г.