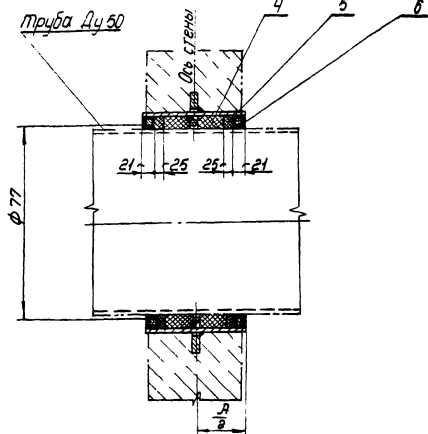
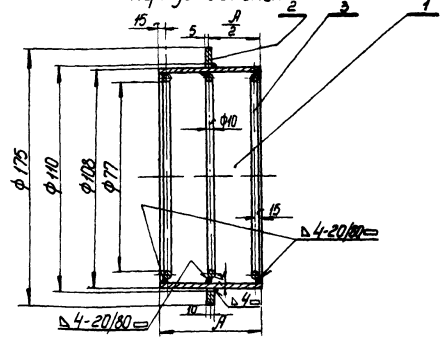


Ширяков Д.Е.
Михайлова Н.А.
С.С.С.С.
Мельник
Иванов У.В.
Бондаренко Е.У.
Мельник
Иванов У.В.
Бондаренко Е.У.
Мельник
Иванов У.В.
Бондаренко Е.У.
Мельник
Иванов У.В.
Бондаренко Е.У.

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

3

1. Проставные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрой, так и в сухой грунтовой.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубна сальника от смещения, он должен быть точно брезан в обе стенки опалубки и приварен к протягивающей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией № 114-56. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается промолотой прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы жгутов должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-4) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4 сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед уплотнением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед уплотнением в дело в количестве, требующимся на заделку одного зажима.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом 84-20/80 □.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						шт.	Общий		
1	8732-58	Труба 108x4	А	200	Ст. 10	2,1	2,1	3,8	
				300	Ст. 10	3,1	3,1		
2	—	Мальцо	Ф 75-Ф 10 x 10	1	Ст. 0	1,14	1,14		Применен в проекте шифр
3	2590-57	Круг 10	Ф 10 в разб. диаметры	3	Ст. 0	0,167	0,501		
4	5152-55	Набивка	—	—	Прядь немолотая промолотая	—	—	Отделение	
5	—	Зачеканка	—	—	Асбестоцементный раствор	—	0,7	Дук группы	
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	0,32		
—	2523-51	Декоративный тип 5-12	—	—	—	—	0,08	Инструментар	

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

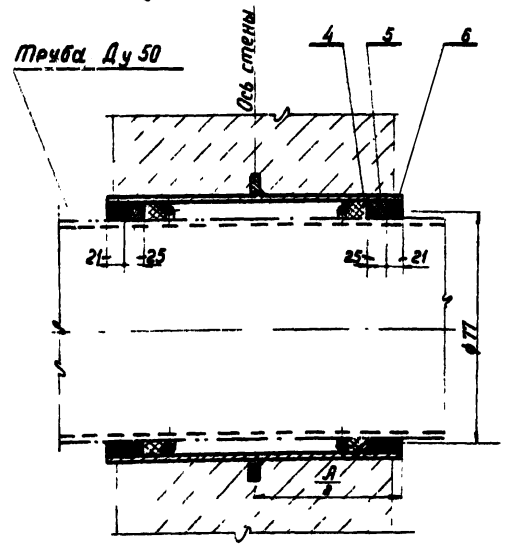
Сальник Ду 50.
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект
ВС-02-10

ВКТ-1128
Лист 3
1960г

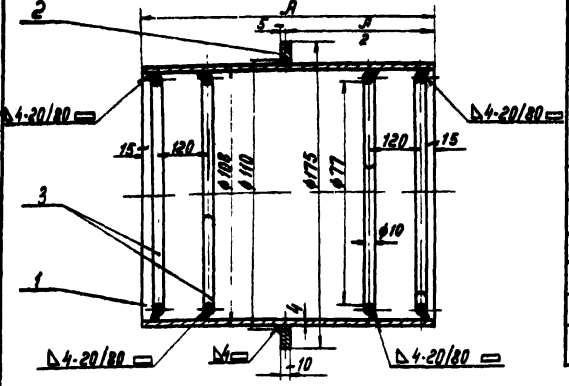
Узел установки сальника

Примечания:



1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 325-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера «А». Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно брезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. И 144-55.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИСРМЭП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной паклей, предварительно скрученной в жгуты толще величин зазора. Концы зазоров должны быть тщательно затчеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухого асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом 4-20/80.
5. Мастика для замка составляется из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.

Корпус сальника



№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Кол-во шт.	Материал	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ	
						1 штука	Общий			
1	8732-58	Труба 108x4	А	500	1	ст.10	5,13	5,13	7,1	
				700	1	ст.10	7,2	7,2	9,1	
				1080	1	ст.10	10,26	10,26	12,2	
2	—	Кольцо	175x100x10	1	ст.0	1,14	1,14		Применен в проекте	
3	2590-57	Круг 10	273 в разб. биде	4	ст.0	0,167	0,668			
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	1,4	отделение	Щит	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	0,7	рук. группы		
6	—	Замка	—	—	Мастика	—	0,32			
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	—	0,12	Конструктор		

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 50.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект ВКТ-1128
ВС-02-10 Лист 4 1960г

Широков А.Е.
Мусаева Н.А.
С. Суслов
С.И.И.
Мезник
Проверка
Званов Л.Б.
Бондаренко С.И.
В.И.И.
Начальник отдела
Разработчик
группы